

Un poids de remplissage exact Grâce au tri pondéral

LUGATO

Afin de respecter pleinement la réglementation allemande sur le préemballage (FPVO), Lugato GmbH & Co. KG a décidé de recourir à une trieuse pondérale XS40 METTLER TOLEDO certifiée. Ce faisant, l'entreprise est à même de vérifier en permanence le poids nominal spécifié, le tout pour des processus à la fois fluides et rapides.

Sur la chaîne de production de poudre de mortier et de colle à carrelage conditionnées en sacs verticaux, la XS40 veille à ce qu'aucun produit rempli de façon incorrecte ne franchisse les portes du site. Confrontée à un environnement extrêmement poussiéreux, Lugato profite de la grande robustesse de la trieuse, laquelle repose sur le haut degré d'étanchéité de la cellule de pesée et des pièces d'entraînement, comme les roulements du rouleau de déviation (un avantage disponible dès la version standard). Ayant déjà utilisé des trieuses pondérales METTLER TOLEDO par le passé, Klaus Weluda, directeur de production, était bien au fait de leur endurance et de leur longévité exceptionnelles.



Pesage de sacs verticaux avec une trieuse pondérale XS40.

Lugato

Un tri pondéral fiable pour éviter les remplissages excessifs

Conformité aux normes du commerce

METTLER TOLEDO

« Au cours des 20 dernières années, la qualité des produits et du service d'assistance technique de METTLER TOLEDO nous a apporté entière satisfaction. »

D. Klaus D. Weluda, directeur de production

Un usage intelligent de l'espace disponible

Le fait que le système n'occuperait qu'un espace restreint sur la chaîne de production revêtait une importance particulière aux yeux de Lugato. Grâce à sa conception modulaire, la XS40 a pu être facilement intégrée à une console de commande distincte abritant elle-même le terminal de pesage. Seule l'unité de pesage a été directement montée sur la chaîne, ce qui a permis de gagner un espace précieux.

Une inspection intégrale

Avec la XS40, Lugato a la certitude qu'aucun de ses produits ne passe à travers les mailles des contrôles de remplissage. Le risque de distribuer des produits défectueux est donc totalement éliminé. Cela permet en outre d'établir une relation de confiance avec les consommateurs, tout en assurant le respect des exigences liées au commerce. Enfin, l'automatisation des processus est un moyen pour l'entreprise de faire un meilleur usage de ses ressources.



Simplicité d'utilisation accrue

Le terminal de pesage est situé à un emplacement pratique et facilement accessible : la console de commande murale dotée d'un terminal de pesage sur sa partie supérieure garantit des opérations sûres et rapides, ainsi qu'un confort optimal lors des changements de produits.

Procédure de tri efficace

Les produits sous-remplis ne respectant pas les tolérances prescrites par la réglementation allemande sur le préemballage (FPVO) sont rejetés de façon fiable. Très efficace, cette procédure de tri repose sur l'utilisation d'un bras pousseur qui dévie en douceur les sacs verticaux sous-remplis.

Balance de table METTLER TOLEDO

Les produits rejetés sont collectés sur un convoyeur à rouleaux, pesés une nouvelle fois (manuellement et à l'arrêt) et remplis si nécessaire. Ils sont ensuite introduits dans le flux en amont de la XS40 pour y être réinspectés. Cela se solde par une élimination totale des pertes de produits et un taux de rejet final pratiquement nul.

Pour plus d'informations :

► www.mt.com/lugato

Mettler-Toledo GmbH

CH-8606 Greifensee, Suisse
Tel: +41-44-944 22 11
Email: product.inspection@mt.com
Website: www.mt.com/contact

Sous réserve de modifications techniques.
© 02/2016 Mettler-Toledo GmbH
PI-CW-CS-FR-GEN-LUGATO-122016